**Farnell element14 incorpora nuevas soluciones de alto rendimiento a su cartera de productos de test y medida**

*Productos de excelente relación calidad-precio ponen de relieve el compromiso con la calidad, la asequibilidad y la innovación*

**Leeds, Reino Unido, 13 de septiembre de 2018:** [Farnell element14](http://es.farnell.com)**,** el distribuidor de referencia, ha incorporado una nueva variedad de herramientas innovadoras a su gama de productos de test y herramientas, incluyendo soluciones diseñadas por fabricantes líderes del sector, como Flir, Fluke, Pico Technology y Weller.

Esta reciente ampliación de la cartera demuestra el compromiso de Farnell element14 de ofrecer la gama más amplia de equipos de test y medida en el mercado de la distribución especializada, un logro que le ha merecido el reconocimiento a lo largo del sector.

“En Farnell element14 estamos comprometidos a ahorrar a los clientes tiempo y dinero, apoyándolos durante todo el desarrollo de sus productos (desde el diseño y el prototipado hasta las pruebas y el mantenimiento), todo en el mismo lugar”, ha dicho **James McGregor, Head of Test and Tools de Premier Farnell y Farnell element14**. “Estas nuevas incorporaciones destacan nuestra posición como el distribuidor global más grande de productos de test y herramientas y la fuerte relación que hemos forjado con nuestros fabricantes. No vemos la hora de presentar a nuestros clientes estas soluciones innovadoras más recientes”.

Los nuevos productos añadidos recientemente a la gama de Farnell element14 incluyen:

* [**Estación de soldadura WT2M de dos canales de Weller:**](https://www.element14.com/community/view-product.jspa?fsku=2908880,2908881,2908882,2908883,2908884,2908885&nsku=&action=list)con 150 W de potencia y versatilidad máxima, la estación de soldadura WT2M de dos canales es la incorporación más reciente a la gama WT de alto rendimiento de Weller que ofrece la mejora cartera, compatibilidad con las versiones anteriores de herramientas de soldadura y una gama completa de accesorios.
* [**PicoScope® serie 5000D de Pico Technology:**](https://www.element14.com/community/view-product.jspa?fsku=2893187,2893188,2893194,2893183,2893195,2893196,2893191,2893197,2893197,2893192,2893193,2893190,2893198&nsku=67AC4734,67AC4735,67AC4736,67AC4737,65AC5474,67AC4738,67AC4739,67AC4740,67AC4744,67AC4741,67AC4742,67AC4743&action=list)capaz de manejar una gran variedad de tipos de señal, la serie PicoScope 5000D de osciloscopios FlexRes ofrece una resolución vertical de entre 8 y 16 bits, ancho de banda de hasta 200 MHz y velocidad de muestreo de 1 GS/s. Las características avanzadas incluyen prueba de límite/máscara, decodificado serie, medidas automáticas, canales matemáticos y memoria segmentada, además de actualización regular y gratuita del software.
* [**Cámaras infrarrojas RSE300 y RSE600 de Fluke:**](https://www.element14.com/community/view-product.jspa?fsku=2893485,2893486&nsku=&action=list)estas cámaras infrarrojas montadas están disponibles con opciones de resolución de 320 x 240 y 640 x 480, ofreciendo una calidad superior de las imágenes, apta para proyectos de investigación, ciencia e ingeniería. La compatibilidad con el software MATLAB® y LabVIEW® permite a los usuarios integrar datos infrarrojos, imágenes y vídeos para apoyar el análisis de I+D, mientras las imágenes de enfoque automático reducen el potencial de errores y diagnósticos erróneos.
* [**One Pro LT de Flir Systems:**](https://www.element14.com/community/view-product.jspa?fsku=2902327,2902326,2902325&nsku=18AC1044,18AC1045,18AC1046&action=list)identifique problemas ocultos más rápido que nunca con la resolución mejorada y perspectiva incorporada de esta cámara termográfica de nivel profesional para smartphones. Las particularidades incluyen tecnología de procesamiento de imágenes única para mejorar la precisión, un conector ajustable y un app diligente que ofrece funcionalidades según la labor, como medición de varios puntos, controles de nivel y alcance e informes avanzados.

La amplia gama de productos de Farnell element14 cuenta con el respaldo de un alto estándar de servicio y soporte. “Somos el único distribuidor mundial especializado con una presencia realmente local para ofrecer a los clientes la experiencia y la orientación necesarias al comprar productos especializados”, añade McGregor:

“Con la gama más amplia en stock de equipos de test y herramientas en el sector de la distribución especializada, ofrecemos una experiencia local a nivel mundial, ahorrando a nuestros clientes tiempo y dinero, garantizándoles el acceso a productos de excelente calidad y una total tranquilidad”.

Premier Farnell opera como [Farnell element14](http://www.farnell.com/es) en Europa, [Newark element14](http://www.newark.com/) en Norteamérica y [element14](http://sg.element14.com/) en Asia Pacífico.

**\*\* Fin\*\***

**Notas para la Prensa**

Encontrará más detalles e imágenes relacionadas con este comunicado en nuestra sala de prensa: [www.element14.com/news](http://www.element14.com/news)

**Acerca de nosotros**

[Farnell element14](http://es.farnell.com) forma parte del grupo [Premier Farnell](http://www.premierfarnell.com/), un líder tecnológico global con más de 80 años como distribuidor de alto nivel de productos y soluciones tecnológicas para diseño, producción, mantenimiento y reparación de sistemas electrónicos. Premier Farnell aprovecha esta experiencia para dar soporte a su amplia base de clientes, desde aficionados hasta ingenieros, ingenieros de mantenimiento y compradores como ‘The Development Distributor’ (El Distribuidor de Desarrollo), trabajando con las principales marcas y empresas emergentes en el desarrollo de nuevos productos para el mercado y el soporte a la industria para el desarrollo de la generación actual y futura de ingenieros.

Premier Farnell es una unidad de negocios de Avnet, (Nasdaq: AVT). Premier Farnell opera como [Farnell element14](http://farnell.com/) en Europa, [Newark element14](http://www.newark.com/) en Norteamérica y [element14](http://sg.element14.com/) en Asia-Pacífico. Premier Farnell Group cuenta con el respaldo de una cadena de suministro global de más de 3.500 proveedores y cuenta con un amplio perfil de inventario desarrollado para anticipar y satisfacer las necesidades de clientes innovadores de todo el mundo. Premier Farnell vende directamente a los consumidores a través de una red de revendedores y su negocio de [CPC](http://cpc.farnell.com/) en el Reino Unido.

Para más información, visite la web en <http://www.premierfarnell.com>

**Agencia de comunicación en Europa:**

**Freya Ward**

**Napier Partnership**

Tel: +44 1243 531123

Email: freya@napierb2b.com

[www.napierb2b.com](http://www.napierb2b.com)

**Premier Farnell:**

**Holly Smart**

**Head of PR and External Communications**

Tel: +44 113 2485188

Email:hsmart@premierfarnell.com