**Farnell erweitert Angebot von Halbleiterprodukten durch Produkte von Osram Opto Semiconductors**

*Leistungsstarke LEDs, Infrarot-Emitter, Fotodioden und optische Sensoren erweitern und vertiefen das globale Produktsortiment*

**Leeds, Vereinigtes Königreich, 23. Mai 2019:** [Farnell](https://de.farnell.com/), der Development Distributor, hat sein globales Angebot von Halbleiterprodukten durch das Produktportfolio von Osram Opto Semiconductors erweitert. Die Produkte, die unter anderem LEDs, Infrarot-Emitter, Fotodioden und optische Sensoren umfassen, bieten erfahrenen Entwicklern mehr Produkte, die sie auf der Suche nach leistungsstarken Lösungen vergleichen und auswählen können.

Osram Opto Semiconductors hat mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Spitzenprodukten in den Bereichen Beleuchtungs-, Visualisierungs- und Sensortechnologie. Das Osram-Sortiment erweitert die Produktpalette von Farnell und bietet Kunden Produkte zur Unterstützung von Anwendungen in verschiedenen Märkten, darunter Automotive, Mobile, Smart Grid, Messtechnik, Industrie, Büro- und Gebäudeautomatisierung, Energiemanagement und Netzwerkinfrastruktur.

Zu den wichtigsten Produkten, die durch Farnell vertrieben werden, gehören:

* [**Die OSLON Black-Produktreihe von Infrarot-LEDs**](http://de.farnell.com/MarketingProductList?orderCode=2981770,2981772,2981773,2981774,2981775,2981776,2981777,2981778,2981779,2981780,2981781,2981782,2981783,2981784,2981785,2981786,2981787,2981788,2981789,2981790,2981791,2981792,2981793,2981794,2768873,2768876,2768874,2768875,2768877,2768878,2768879,2768880)**:** Jetzt mit speziellen Fahrzeugversionen, einschließlich 850-nm-Ausführung für Außenanwendungen wie Nachtsicht, Fußgängerschutz, Vorfelderkennung und Fahrspurerkennung. Die neue 940-nm-Version ist auf Fahrzeuginnenanwendungen ausgerichtet, wie Fahrerüberwachung, Sitzbelegungserkennung und Gestenerkennung. Mit unterschiedlichen Wellenlängen und Linsen decken diese Produkte vielfältige Kundenanforderungen ab und können im Impulsmodus mit bis zu 5A betrieben werden.
* [**Die SFH 2200-Fotodiodenproduktreihe**](https://de.farnell.com/search?st=sfh%202200)**:** Diese neue Generation von Geräten ist viel kleiner als ihre Vorgänger. Sie weisen ein neues Gehäusekonzept auf, mit dem sie ohne Beschädigung bis zu ein Jahr nach dem ersten Kontakt mit Luft, verglichen mit nur drei Tagen für typische Standardprodukte, gelötet werden können. Das neue Gehäuse entspricht den strengen Anforderungen der Automobilindustrie und ist für eine Betriebstemperatur von bis zu 125°C zugelassen. Die SFH2200-Geräte erfüllen die Anforderungen des AEC-Q101-C-Standards und eignen sich ideal für die Verwendung in Regensensoren.
* [**Die TOPLED E1608-LED-Produktreihe mit geringer Leistungsaufnahme**](https://de.farnell.com/search?ost=TOPLED+&searchref=searchlookahead&product-range=topled-e1608-series)**:** Diese Produktreihe kombiniert ein kleineres Gehäuse mit außergewöhnlicher Vielseitigkeit, um den unterschiedlichsten Kundenanforderungen gerecht zu werden. Sie ist speziell für die Automobilindustrie für Anwendungen wie Displays, Umgebungslicht und Hintergrundbeleuchtung von Schaltern und Instrumenten geeignet.
* [**SFH 4776-Breitband-Infrarot-LEDs**](https://de.farnell.com/search?st=sfh%204776)**:** Diese Geräte eignen sich für die Verwendung in neuen Anwendungsbereichen, die sich durch die Einführung von Nahinfrarotspektroskopie-Techniken zum Messen von Parametern wie Wasser-, Fett-, Zucker- und Eiweißgehalt von Lebensmittel- und Arzneimittelprodukten erschlossen haben.
* [**Die SYNIOS® P2720-Plattform**](http://de.farnell.com/MarketingProductList?orderCode=2981656): Sie besteht aus 15 verschiedenen LED-Produkten mit unterschiedlichen Chip-Größen, Nennleistungen und Farben, die auf derselben Einbaufläche für verschiedene Anwendungen flexibel konfiguriert werden können. Die einfache Skalierbarkeit der Plattformen und die Gestaltungsfreiheit werden mit hoher thermischer Zuverlässigkeit und hoher Lichtleistung kombiniert, um Fahrzeugherstellern und Lichtdesignern neue Möglichkeiten und Kostenvorteile zu bieten.

„Die Erweiterung des Sortiments durch die Produkte von Osram Opto Semiconductors vergrößert den Umfang des Halbleiter-Produktangebots von Farnell“, erklärt **Lee Turner, Global Head of Semiconductors and Single Board Computing bei Farnell**: „Osram ist ein wichtiger Akteur auf dem Halbleitermarkt für Optoelektronik und diese neue Partnerschaft bietet Elektronikentwicklern Zugang zu modernster Technologie, damit sie sie in ihre Designs integrieren können und so einen Wettbewerbsvorteil erzielen.“

Die [Produkte von Osram Opto Semiconductors](https://de.farnell.com/b/osram-opto-semiconductors?searchref=searchlookahead) sind ab sofort bei [Farnell](https://de.farnell.com/) in der EMEA-Region, bei [Newark](http://www.newark.com/) in Nordamerika und bei [element14](https://sg.element14.com) im APAC-Raum erhältlich.

**\*\*Ende\*\***

**Hinweise für Redakteure**

Weitere Informationen und begleitendes Bildmaterial zu dieser Pressemeldung finden Sie in unserem Newsroom: [www.element14.com/news](http://www.element14.com/news)

**Über uns**

[Farnell](http://farnell.com/) ist Teil der Unternehmensgruppe [Premier Farnell](http://www.premierfarnell.com/), einem weltweiten Technologiemarktführer mit über 80 Jahren Erfahrung im High-Service-Vertrieb von Technologieprodukten und Lösungen für die Entwicklung, Fertigung, Wartung und Reparatur elektronischer Systeme. Premier Farnell nutzt diese Erfahrung, um seinen breiten Kundenstamm – vom Bastler bis hin zum professionellen Entwickler, Anlagentechniker oder Einkäufer – zu unterstützen. Als „der Development Distributor“ arbeiten wir mit führenden Markenherstellern und Start-up-Unternehmen zusammen, um neue Produkte für den Markt zu entwickeln und die heutige und künftige Generation von Entwicklern zu unterstützen und zu fördern.

Premier Farnell ist in Europa unter dem Namen [Farnell](http://uk.farnell.com/), in Nordamerika unter dem Namen [Newark](http://www.newark.com/) und im asiatisch-pazifischen Raum als [element14](http://sg.element14.com/) tätig. Durch ein Netzwerk von Vertriebspartnern und sein [CPC](http://cpc.farnell.com/)-Geschäft im Vereinigen Königreich verkauft Premier Farnell direkt an seine Kunden.

Premier Farnell ist ein Geschäftsbereich von Avnet, Inc. (Nasdaq: [AVT](https://ir.avnet.com/)). Avnet ist ein globaler Technologielösungsanbieter mit einem umfangreichen Ökosystem, das Design-, Produkt-, Marketing- und Lieferketten-Know-how für Kunden in jeder Phase des Produktlebenszyklus bereitstellt.

Weitere Informationen finden Sie auf unseren Websites unter <https://www.premierfarnell.com> und [https://www.avnet.com](https://www.avnet.com/wps/portal/us/).

**PR-Agentur für Europa:**

**Chloe Willcox**

**Napier Partnership**

Tel.: +44 1243 531123

E-Mail: [chloe@napierb2b.com](mailto:chloe@napierb2b.com)

[www.napierb2b.com](http://www.napierb2b.com)

**Premier Farnell:**

**Holly Smart**

**Head of PR and External Communications**

Tel.: +44 113 2485188

E-Mail:[hsmart@premierfarnell.com](mailto:hsmart@premierfarnell.com)